

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИННОВАЦИОННО-ВНЕДРЕНЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ - Э.ДЕРГАЧЕВА»
(ООО «ИВП - ЭД»)

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер Департамента
пассажирских сообщений
ОАО «РЖД»



Ю.А. Денисов
2013г.

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «ИВП - ЭД»



« 19 » м. 2013 г. Э.Э. Дergачев

Извещение ИВП.001-2013 об изменении

Руководства по эксплуатации НТ-0297 РЭ

«ОПОРА РЕДУКТОРОВ ЕЮК-160-1М и ВБА 32/2»

Заместитель генерального директора
ОАО «ФПК»



А.С. Мельников
2013г.

ООО «ИВП-ЭД»	ОГК	ИЗВЕЩЕНИЕ ИВП.001-2013		ОБОЗНАЧЕНИЕ НТ-0297 РЭ	
ДАТА ВЫПУСКА 15.03.2013		СРОК ИЗМ.		Лист 2	Листов 3
ПРИЧИНА		Требования заказчика		Код 9	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ					
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		Внедрить с «___» _____ 2013г.			
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ					
РАЗОСЛАТЬ		ОАО «ФПК», Вагоноремонтные заводы, ПКБ ЦЛ - филиала ОАО «РЖД»			
ПРИЛОЖЕНИЕ		Лист 12, лист 18, лист 19 Руководства по эксплуатации НТ-0297 РЭ.			
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
1	<p style="text-align: center;"><u>Лист 2 графа «Листов»</u></p> <p>18... 19</p> <p style="text-align: center;"><u>Лист 10</u></p> <p>Имеется:</p> <p>«3.4.1.10 Кронштейн тележки поз. 11 очистить от грязи и коррозии.»</p> <p>Заменить на:</p> <p>«3.4.1.10 Кронштейн тележки поз. 11 очистить от грязи и коррозии. В зимний период времени очистить от снега и наледи.»</p> <p>Имеется:</p> <p>«3.4.1.12 Вставить болты М16х70 поз.12 крепления стойки головками вниз и произвести затяжку двух болтовых соединений с установкой корончатых гаек и шплинтов. Допускается установка гайки и контргайки в соответствии с вариантом I рисунка 1. Момент затяжки болтов М16х70 из стали 40Х - 150 нм (15 кгм).»</p>				
СОСТАВИЛ	Кузнецов А.Н.			Н.КОНТР. ПР.ЗАК.	Воробьев В.С.
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕС					

ИЗМ.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

1

Заменить на:

«3.4.1.12 Рекомендуется крепление стойки к полке рамы тележки производить по варианту 1 (лист 12) и в соответствии с рисунком (лист 19) с применением болта М16х80 черт. К-0113.00.00.001 (с фрезерованным пазом) поз.2, гайки и контргайки поз.3 и стопорением стопорной шайбой (одноразового использования) черт. К-0111.00.00.006 поз.1 с внутренним усиком, входящим в паз болта. Момент затяжки болтов М16х80 классом прочности не ниже 8.8 гайкой - 150 нм (15 кгм), контргайкой – 160 нм (16 кгм). Класс прочности гайки и контргайки не ниже 9. После затяжки болтов отогнуть сегмент стопорной шайбы на одну грань гайки и контргайки с обеспечением плотного прилегания сегмента стопорной шайбы и граней гайки и контргайки. В случае применения болтов М16х70, корончатых гаек и шплинтов произвести затяжку двух болтовых соединений с моментом затяжки - 150 нм (15 кгм). Визуально контролировать плотное прилегание плиты стойки к кронштейну рамы тележки».

Имеется:

«3.4.2.1 Перед выкаткой из-под тележки редукторной колесной пары отсоединить болтовые крепления поз. 12 стойки опоры редукторов к кронштейну поз. 11 рамы тележки в соответствии с рисунком 1.»

Заменить на:

«3.4.2.1 Перед выкаткой из-под тележки редукторной колесной пары отсоединить болтовые крепления поз. 12 или поз.14 стойки опоры редукторов к кронштейну поз. 11 рамы тележки в соответствии с рисунком 1. Подать колесную пару с редуктором на ремонтную позицию.»

Лист 12 заменить

В связи с изменением рисунка 1 в части варианта I исполнения затяжки болта М16х80 черт. К-0113.00.00.001 гайкой и контргайкой ГОСТ 5915-70 со стопорением стопорной шайбой черт. К-0111.00.00.006.

Лист 18 заменить

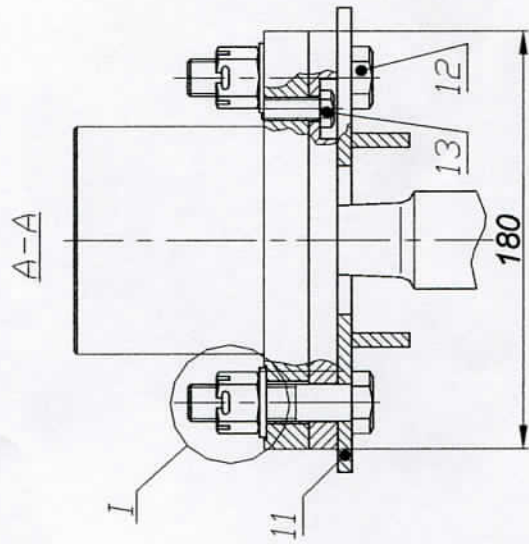
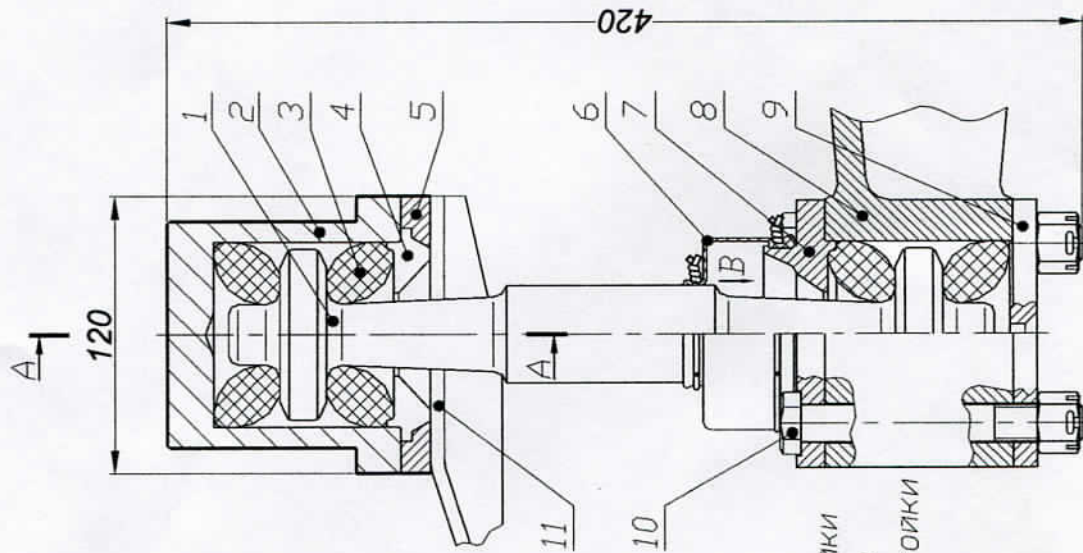
Лист 19 добавить

Приложение – лист 12, лист 18, лист 19.

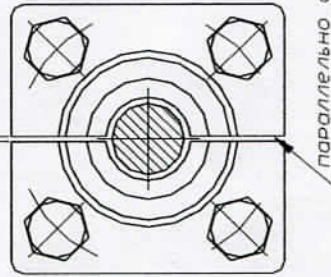
ЕД 7620-1Н

Патент РФ N 1648823 от 10.04.89г.
Патент РФ N 2053151 от 08.02.93г.
Патент РФ N 2048337 от 08.02.93г.
Патент РФ N 2048338 от 08.02.93г.
Патент РФ N 2086824 от 10.08.97г.
Патент РФ N 2098687 от 24.06.96г.

- 1 Вал
- 2 Стойка универсальная
- 3 Амортизатор кольцевой
- 4 Вкладыш
- 5 Плита
- 6 Манжета
- 7 Крышка-плита верхняя
- 8 Кронштейн редуктора
- 9 Крышка-плита нижняя
- 10 Болт M16x120 крепления крышек
- 11 Полка кронштейна рамы тележки
- 12 Болт M16x70 крепления стойки
- 13 Болт M10 крепления плиты
- 14 Болт M16x80 крепления стойки
- 15 Гайка M16
- 16 Стопорная шайба



Вид В
0,3 max



I ВАРИАНТ

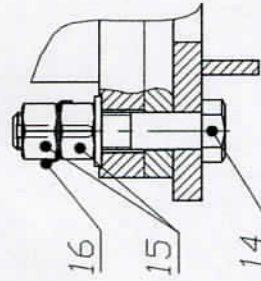


Рисунок 1 - Опора редуктора ЕЮК-160-1М и ВБА-32/2

Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата

ЭЗ 6297 РЗ

Патент РФ N 1648823

от 10.04.89г.

Патент РФ N 2053151

от 08.02.93г.

Патент РФ N 2048337

от 08.02.93г.

Патент РФ N 2048338

от 08.02.93г.

Патент РФ N 2086824

от 10.08.97г.

Решение о выдаче патента
N 96112202 от 23.10.96г.

п.1 - место нанесения
маркировки
п.2 - место нанесения
клеим на детали
опоры редукторов

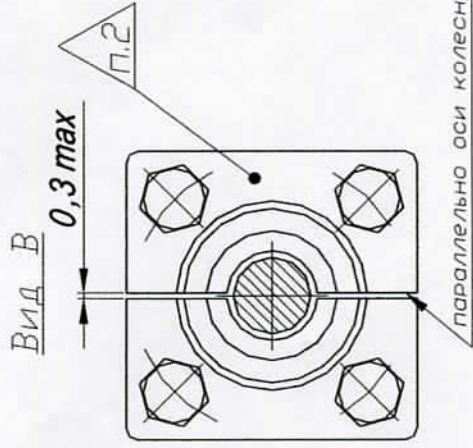
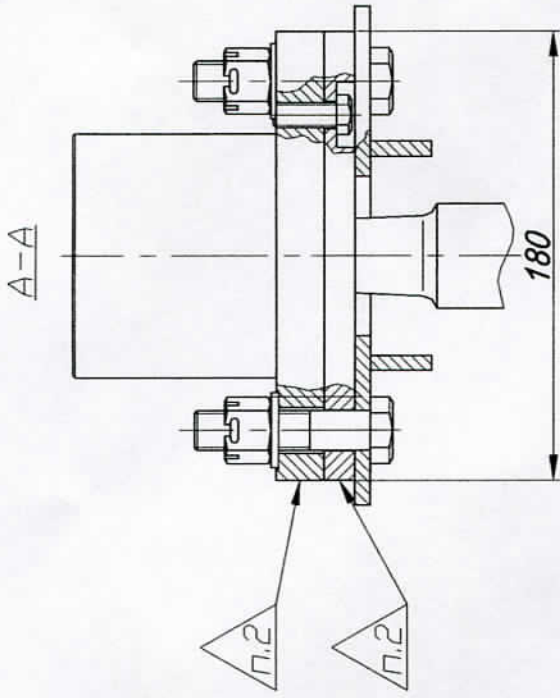
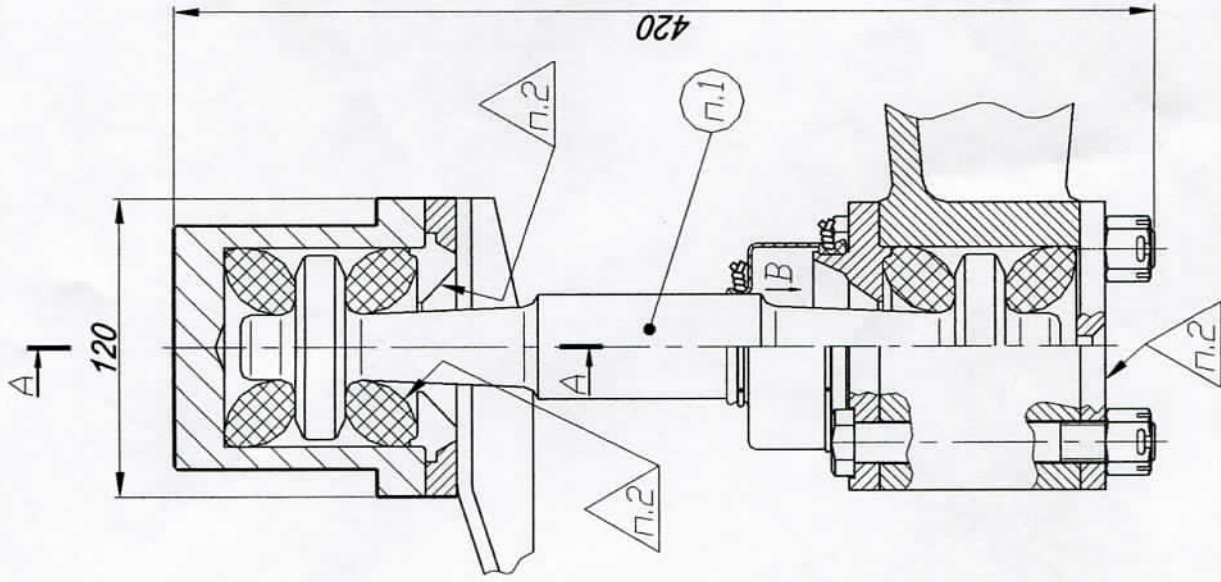


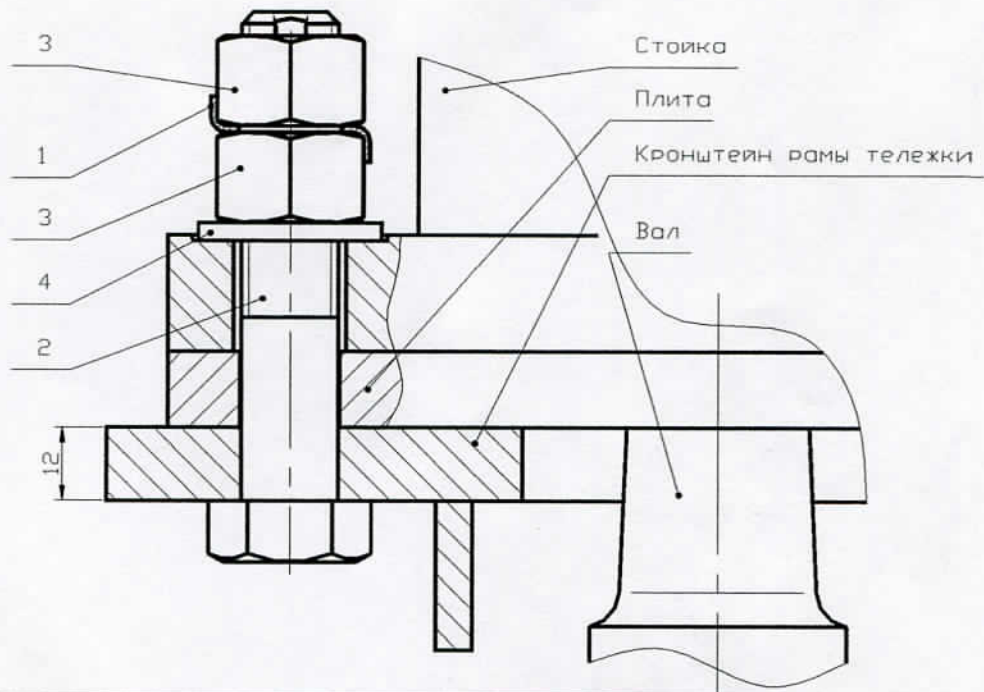
Рисунок 7 - Места нанесения маркировок и клеем

Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата

Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата

ЭЗ 6297 РЗ

стр 18



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4		1	K-0111.00.00.006	Стопорная шайба	2	
A4		2	K-0113.00.00.001	Болт М16х80	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М16-6Н.016 ГОСТ 5915-70	4	
		4		Шайба А16.05.016 ГОСТ 11371-78	2	

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата
---------------	----------------	--------------	---------------	----------------

Изм	Дата	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

HT-0297 РЭ