

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИННОВАЦИОННО-ВНЕДРЕНЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ - Э.ДЕРГАЧЕВА»
(ООО «ИВП - ЭД»)

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Департамента управления бизнес-блоком
«Пассажирские перевозки» (ЦЛ)

Handwritten signature



В.П. Аристов

«24»

2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «ИВП – ЭД»



Э.Э. Дергачев

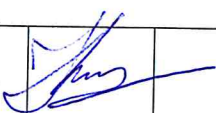
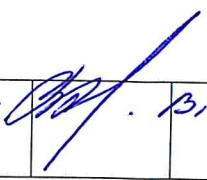
«14»

2017 г.

Извещение ИВП.003-2017 об изменении

Руководства по эксплуатации НТ-0210 РЭ

«АМОРТИЗАТОР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ»

ООО «ИВП-ЭД»	ОГК	ИЗВЕЩЕНИЕ ИВП.003-2017		ОБОЗНАЧЕНИЕ НТ-0210 РЭ	
ДАТА ВЫПУСКА	СРОК ИЗМ.			Лист	Листов
				2	2
ПРИЧИНА	Требования заказчика			Код 9	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ					
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ	Внедрить с момента получения				
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ	НТ-0210 РЭ				
РАЗОСЛАТЬ	АО «ФПК», ПКТБ Л ОАО «РЖД», АО «Красноярский электровагоноремонтный завод», АО «Вагонреммаш» филиал «Воронежский вагоноремонтный завод», АО «Вагонреммаш» филиал «Тамбовский вагоноремонтный завод», ОАО «Владикавказский вагоноремонтный завод им. С.М.Кирова», ОАО «Октябрьский электровагоноремонтный завод», АО «ОВРК», ЗАО «ДМИ-Редуктор»				
ПРИЛОЖЕНИЕ	Лист 4 Руководства по эксплуатации НТ-0210 РЭ.				
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
1	<u>Лист 4</u> Имеется: 1.5 Маркировка На цилиндрической поверхности корпуса амортизатора нанесены знаки маркировки: • знак предприятия-изготовителя (TNT); • дата изготовления: две последние цифры года; Заменить на: 1.5 Маркировка На цилиндрической поверхности корпуса амортизатора нанесены знаки маркировки: • условный номер предприятия для клеймения – 1495 (в прямоугольной рамке) • дата изготовления: две последние цифры года;				
СОСТАВИЛ	Кузнецов А.Н.		Н.КОНТР. ПР.ЗАК.	Воробьев В.С.	 13.11.2012
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕС					

1.3 Устройство

Амортизатор состоит из корпуса 3 (рис.1), сердечника 2 с напрессованным резиновым кольцевым вкладышем 1, поджатым дистанционной крышкой 4 и амортизационной прокладки 8, предназначенной для гашения высокоамплитудных колебаний генератора, болта М12 поз.9 (классом прочности не ниже 8.8, момент затяжки - 55 ± 5 Нм), предназначенного для крепления к лапе генератора через верхнюю стопорную планку 10, болта М16 поз.5 (классом прочности не ниже 8.8, момент затяжки - 100 ± 10 Нм), предназначенного для крепления амортизатора к подвесной раме через шайбу 7 и нижнюю специальную стопорную планку 6.

ВНИМАНИЕ! Начиная с 2001г. ОАО «ТВЗ» выпускает вагоны, на которых толщина уголка подвесной рамы генератора $S=12\text{мм}$ (вагоны с кондиционированием воздуха). Так как конструкция амортизатора рассчитана на уголок подвесной рамы генератора толщиной $S=10\text{мм}$, для установки амортизаторов на вышеуказанные вагоны вводится компенсационная шайба черт. К-0109.00.00.001 (рис.2).

1.4 Комплект поставки

1.4.1 В комплект поставки амортизаторов на вагон входит:

Амортизатор универсальный (черт. К-0292.000.000)	-4 шт.
Болт М12-6g x40.8.8.016 ГОСТ 7798-70	-4 шт.
Болт М16-6g x25.8.8.016 ГОСТ 7798-70	-4 шт.
Верхняя стопорная планка (черт. К-0292.000.017/2)	-4 шт.
Нижняя стопорная планка (черт. К-0292.000.018/2)	-4 шт.
Шестигранный ключ (рис 3)	-по заявке*
Специальный ключ (рис 4)	-по заявке*
Шайба компенсационная (черт.К-0109.00.00.001)	-4 шт.**

*Шестигранный и специальный ключи предназначены для удобства установки и обслуживания амортизатора.

**Шайбу устанавливать только для рамы генератора $S=12\text{мм}$ (ОАО «ТВЗ»).

1.5 Маркировка

(Измененная редакция. Изв. ИП.003-2017. Изм.№2)

На цилиндрической поверхности корпуса амортизатора нанесены знаки маркировки:

- условный номер предприятия для клеймения – 1495 (в прямоугольной рамке)
- дата изготовления: две последние цифры года;

Инд. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата
НТ-0210 РЭ				Лист
				4

7 Лист регистрации изменений

[illegible][illegible]