

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИННОВАЦИОННО-ВНЕДРЕНЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ - Э.ДЕРГАЧЕВА»
(ООО «ИВП - ЭД»)

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Департамента управления бизнес-блоком
«Пассажирские перевозки» (ЦЛ)



В.П. Аристов

« » 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «ИВП - ЭД»



Э.Э. Дергачев

«11» июня 2017 г.

Извещение ИВП.002-2017 об изменении

Руководства по эксплуатации НТ-0297 РЭ

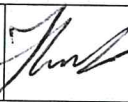
«ОПОРА РЕДУКТОРОВ ЕЮК-160-1М и ВБА 32/2»

Заместитель Генерального директора



К.Н. Торубаров

2017г.

ООО «ИВП-ЭД»	ОГК	ИЗВЕЩЕНИЕ ИВП.002-2017		ОБОЗНАЧЕНИЕ НТ-0297 РЭ	
ДАТА ВЫПУСКА 29.06.2017		СРОК ИЗМ.		Лист	Листов
				2	2
ПРИЧИНА		Изменение норм расхода материалов, введение новых технологических процессов		Код 16, 14	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ					
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		Внедрить с момента получения			
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ					
РАЗОСЛАТЬ		АО «ФПК», ПКТБ Л ОАО «РЖД», АО «Красноярский электровагоноремонтный завод», АО «Вагонреммаш» филиал «Воронежский вагоноремонтный завод», АО «Вагонреммаш» филиал «Тамбовский вагоноремонтный завод», ОАО «Владикавказский вагоноремонтный завод им. С.М.Кирова», ОАО «Октябрьский электровагоноремонтный завод», АО «ОВРК», ЗАО «ДМИ-Редуктор», ООО «СКМ Индастри»			
ПРИЛОЖЕНИЕ		Листы 12,16,18 Руководства по эксплуатации НТ-0297 РЭ.			
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
4	<u>Лист 8 (п.3.3.1)</u> Имеется: Вкладыш (черт.К-0192.000.005Л) Заменить на: Вкладыш (черт.К-0192.000.005Л или черт.К-0192.000.006/2) Листы 12,16,18 аннулировать и заменить листами 12,16,18 «изм.4»				
СОСТАВИЛ	Кузнецов А.Н.		14.08.2017	Н.КОНТР. ПР.ЗАК.	Воробьев В.С.
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕС				Разработчик	
					14.08.2017

3. Инструкция по монтажу

Настоящая Инструкция по монтажу предназначена для проведения работ по установке и обслуживанию опоры редукторов.

3.1 Общие указания

3.1.1 Инструкцию по монтажу применять при ТО-1, ТО-2, ТО-3, деповском и капитальном ремонте опоры редукторов.

3.2 Меры безопасности

3.2.1 При обеспечении мер безопасности руководствоваться требованиями ОСТ 32.15-81.

3.3 Подготовка опоры редукторов к монтажу

3.3.1 (Измененная редакция. Изв. ИВП.002-2017. Изм.№4) Перед установкой опоры редукторов проверить ее комплектность в соответствии с рисунком 1. В комплект поставки опоры редукторов на вагон входит:

Вал (черт.К-0192.000.012/2)	1 шт.
Стойка универсальная (черт.К-0192.001.000/2)	1 шт.
Амортизатор кольцевой (черт.К-0192.000.013) (два цельных, два разрезанных)	4 шт.
Вкладыш (черт.К-0192.000.005Л или черт.К-0192.000.006/2)	2 шт.
Плита (черт.К-0192.000.004/2)	1 шт.
Манжета (черт.К-0192.000.014)	1 шт.
Крышка-плита верхняя (черт.К-0192.000.009Л/2)	2 шт.
Крышка-плита нижняя (черт.К-0192.000.011/2)	1 шт.
Болт М10-6gx25.8.8.016 ГОСТ 7796-70	2 шт.
Болт М16-6gx120.8.8.016 ГОСТ 7798-70	4 шт.
Болт М16-6gx70.8.8.016 ГОСТ 7798-70	2 шт.
Болт М16x80 (черт.К-0113.00.00.001) ¹⁾	2 шт.
Стопорная шайба (черт.К-0111.00.00.006) ¹⁾	2 шт.
Гайка М16-6Н.9.016 ГОСТ 5915-70 ¹⁾	4 шт.
Шайба А16.05.016 ГОСТ 11371-78 ¹⁾	2 шт.

¹⁾ Поставляется по отдельной заявке.

3.4 Монтаж и демонтаж опоры редукторов

3.4.1 Монтаж опоры редукторов

3.4.1.1 На верхний конец вала установить цельный и разрезанный резиновые кольцевые амортизаторы (далее по тексту амортизаторы) в соответствии с рисунком 6.

3.4.1.2 На другой конец вала надеть плиту, обращенную

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата						Лист
Изм	Дата	№ докум.	Подп.	Дата	ИТ-0297 РЭ					8

HT-0297 P3

№ 71615 (полезная модель)
от 19.11.07г.
Патент РФ № 2378141
от 05.08.08г.
Патент РФ № 2409491
от 17.05.09г.

АННУЛИРОВАН
ЗАМЕНЕН
РАЗРЕШЕНИЕ № 21 от 10.08.2017
14.08.2017
Вед. констр. Воробьев

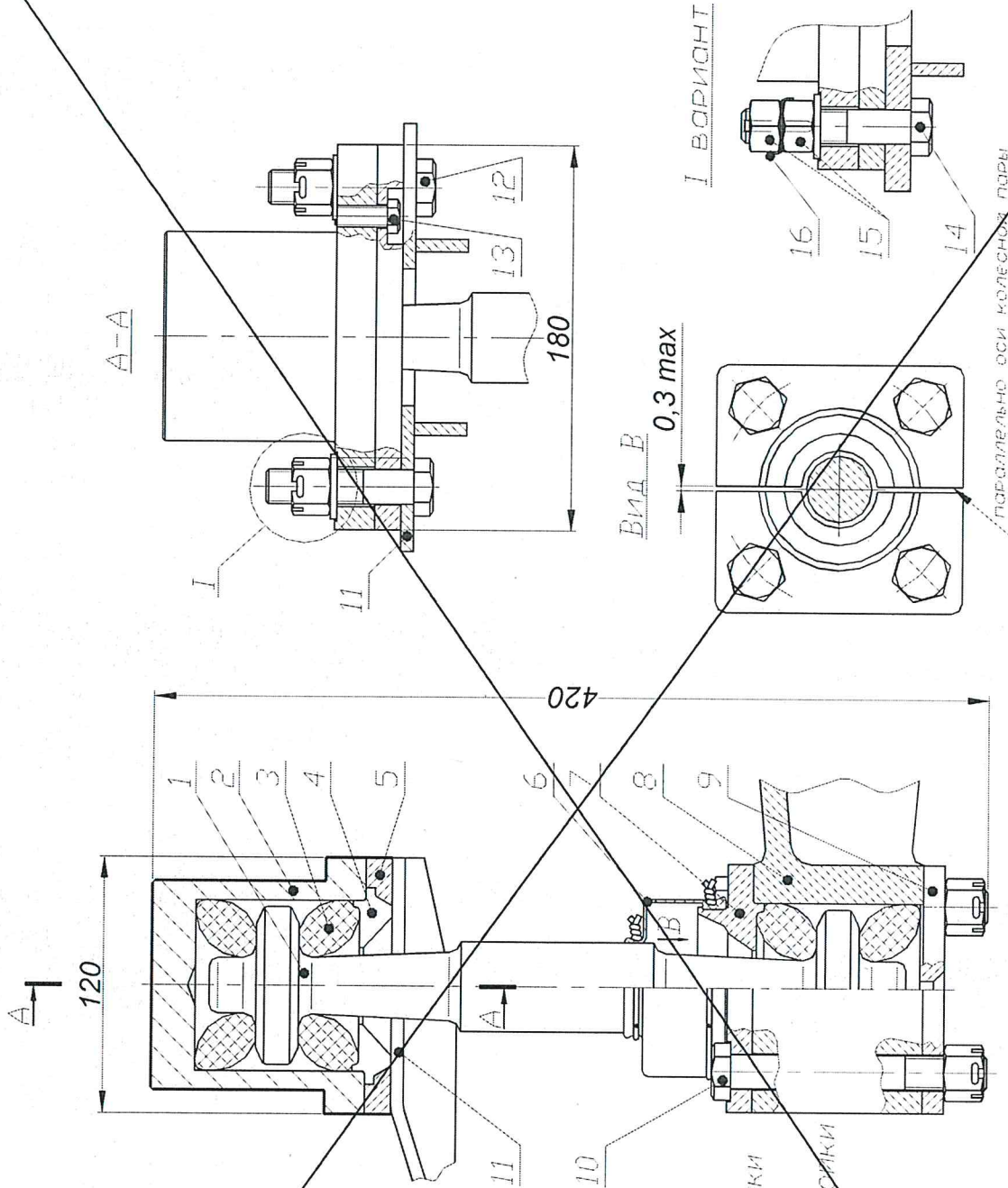


Рисунок 1 - Опора редуктора ЕЮК-160-1М и ВВА-32/2

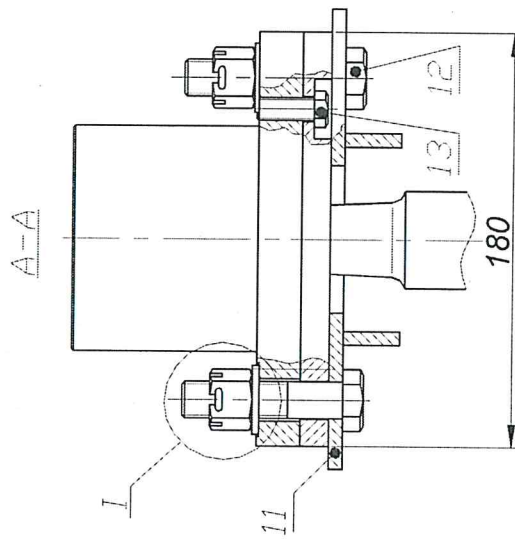
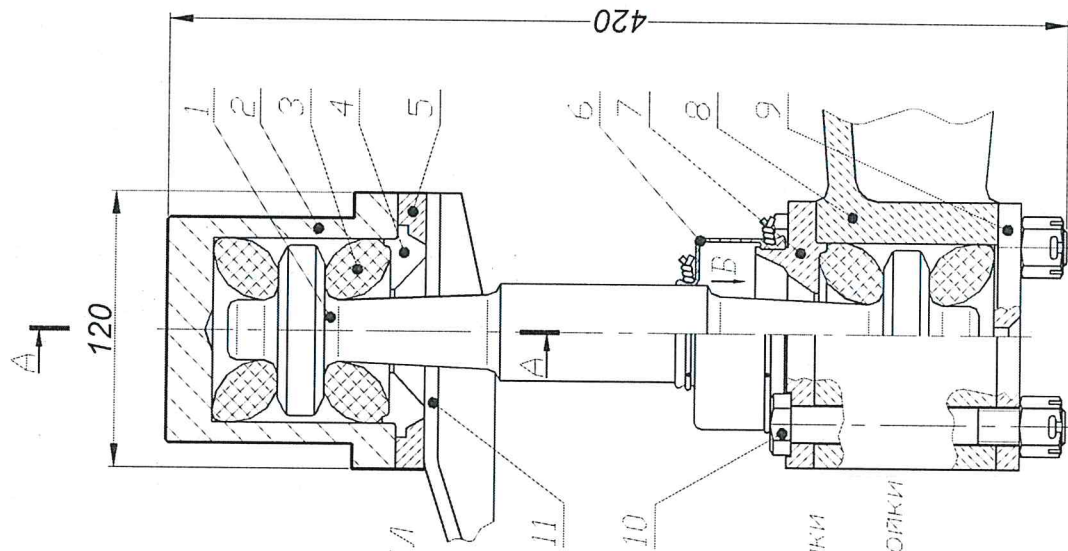
Изм./Лист	№ докум	Подпись	Дата	Стр.
				12

HT-0297 P3

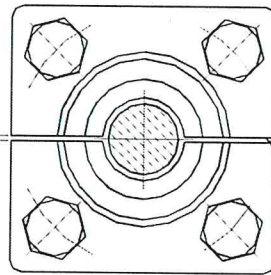
HT-0297-1H

№ 71615 (полезная модель) от 19.11.07г.
Патент РФ № 2378141 от 05.08.08г.
Патент РФ № 2409491 от 17.05.09г.

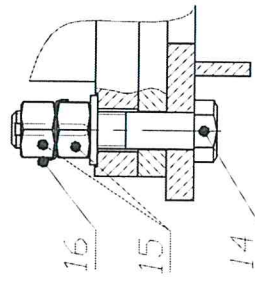
- 1 Вал
- 2 Стойка универсальная
- 3 Амортизатор кольцевой
- 4 Вкладыш (черт.К-0192.000.005/1 или черт.К-0192.000.006/2)
- 5 Плита
- 6 Манжета
- 7 Крышка-плита верхняя
- 8 Кронштейн редуктора
- 9 Крышка-плита нижняя
- 10 Болт М16х120 крепления крышек
- 11 Полка кронштейна рамы тележки
- 12 Болт М16х70 крепления стойки
- 13 Болт М10 крепления плиты
- 14 Болт М16х80 крепления стойки
- 15 Гайка М16
- 16 Стопорная шайба



Вид В
0,3 max



I ВАРИАНТ



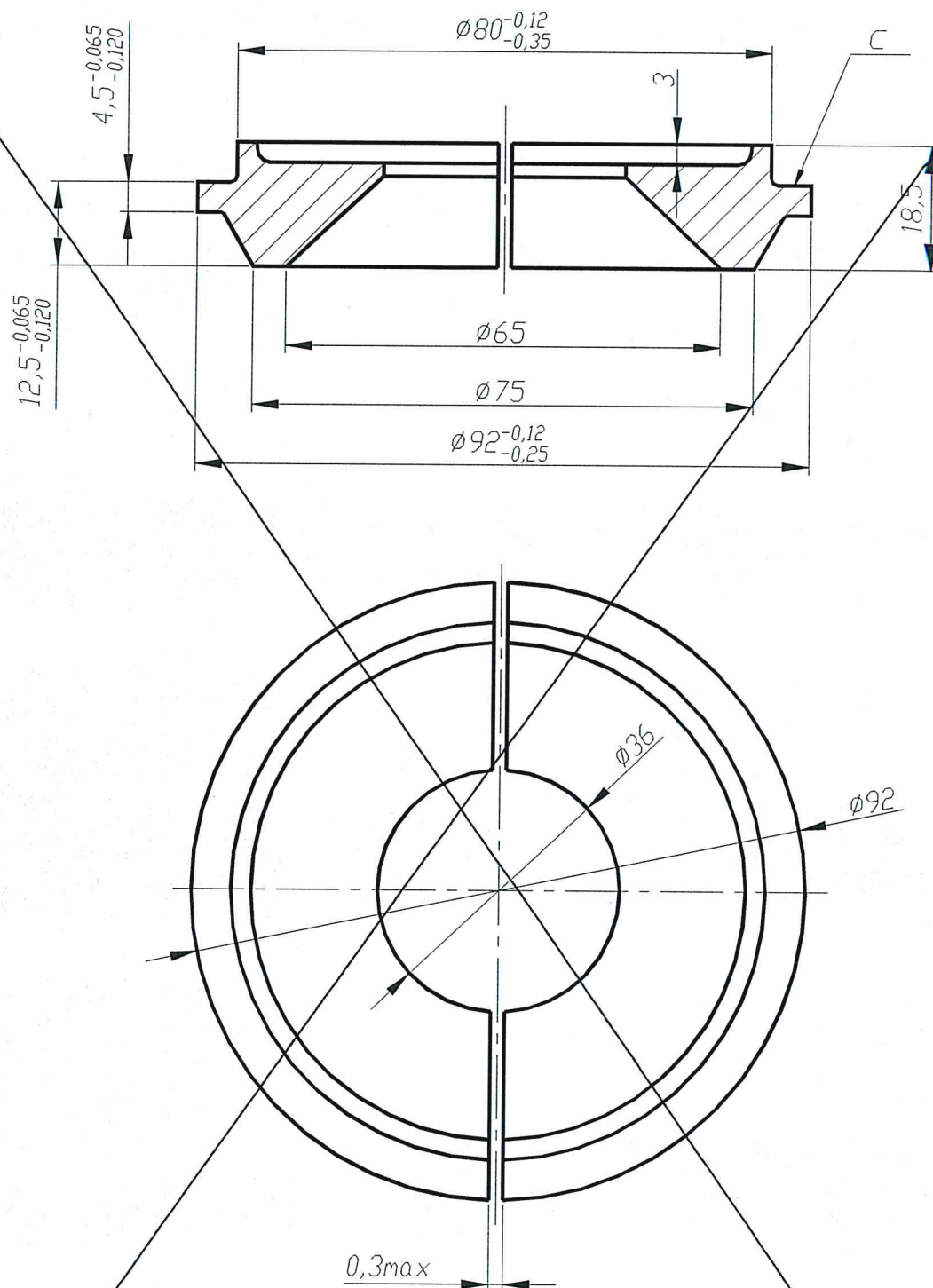
ПОРЯДОК ОСИ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ

Рисунок 1 - Опора редуктора ЕЮК-160-1М и ВБА-32/2

Имя, И. подл.	Подпись и дата	Взнос 1986 N	Имя, И. подл.	Подпись и дата
---------------	----------------	--------------	---------------	----------------

Имя, И. подл.	Подпись и дата	НТ-0297 РЗ	Стр. 12
---------------	----------------	------------	---------

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата



АНУЛИРОВАН
ЗАМЕНЕН
РАЗРЕШЕНИЕ № 21 от 10.08.2017
вед. констр. Воробьев [подпись] 14.08.2017
ИТ-0297 РЭ

HT-0297 PЭ

Лист
16

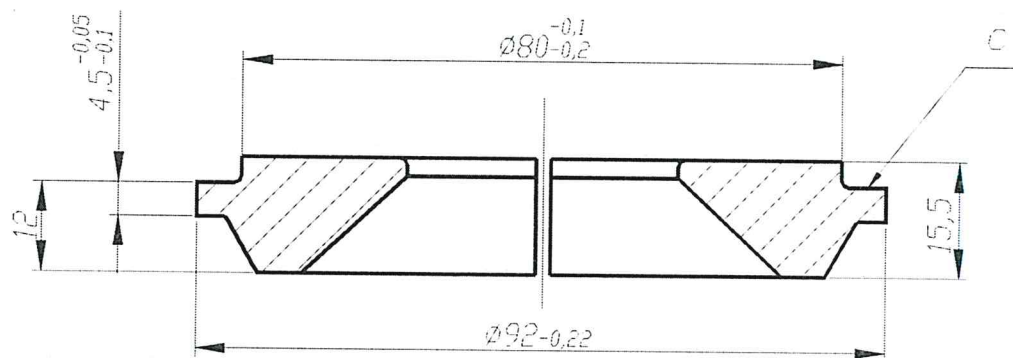
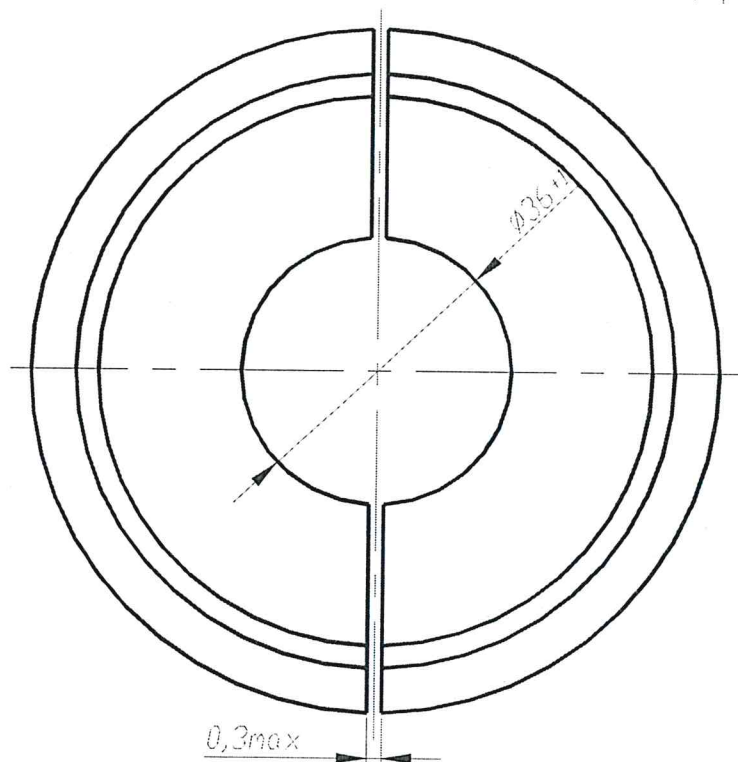
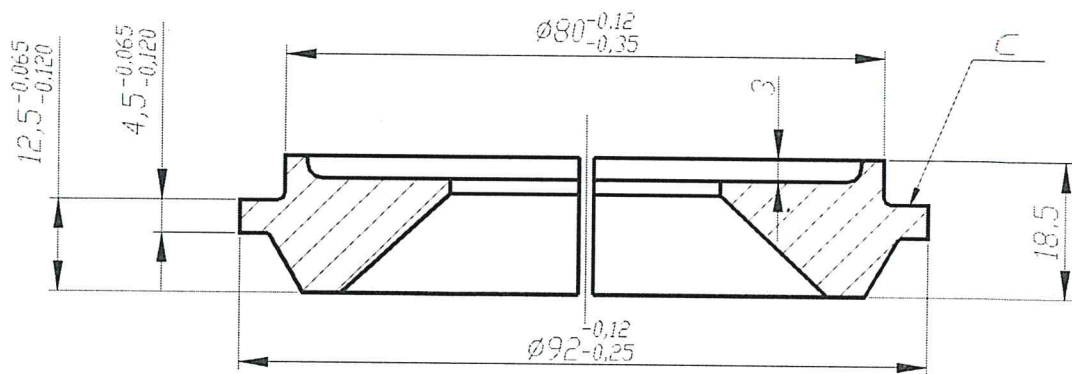


Рисунок 5 – Вкладыш

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата

НТ-0297 РЭ

HT-0297-P3

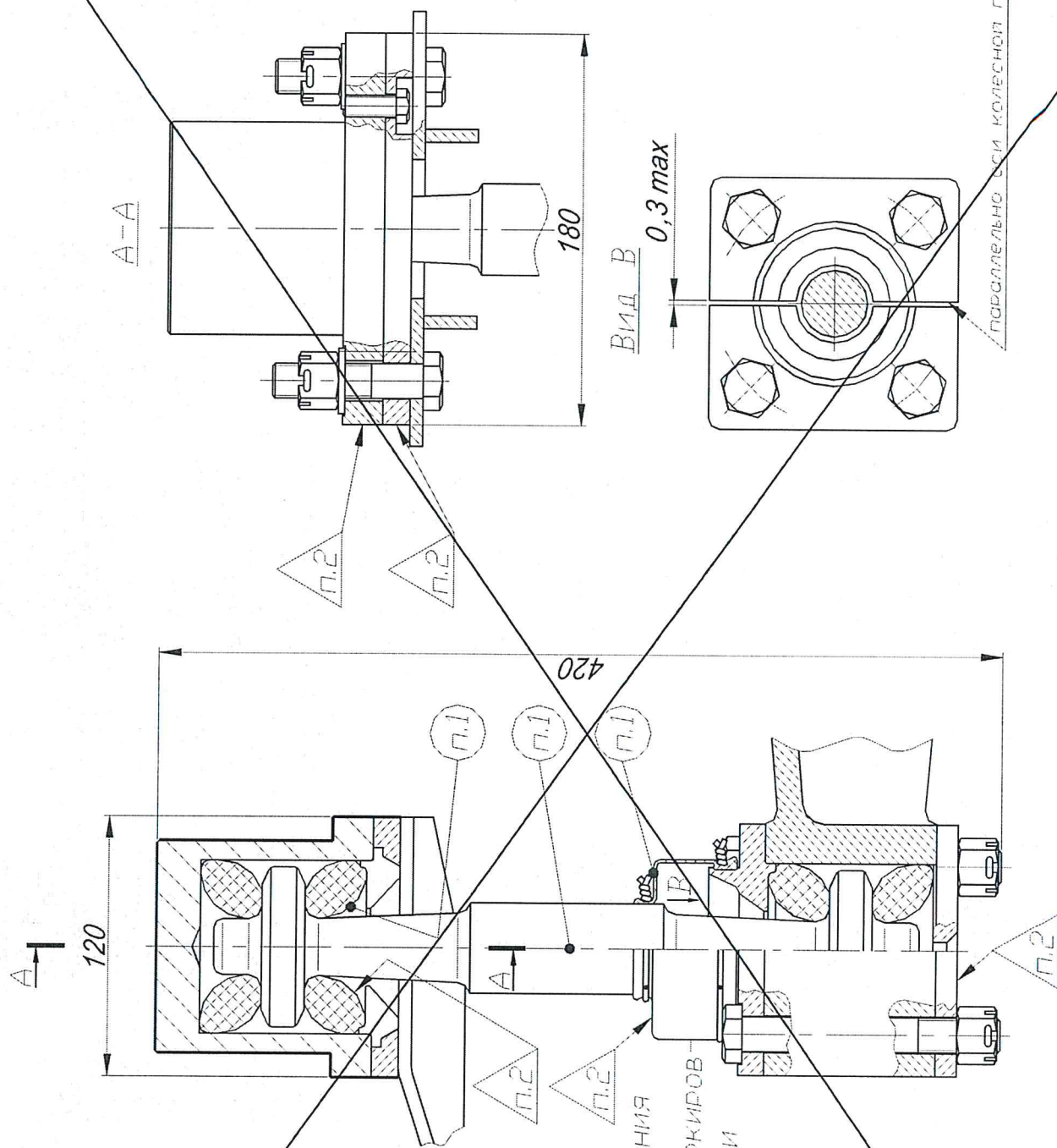


Рисунок 7 - Места нанесения маркировок и клейм

АННУЛИРОВАН
 ЗАМЕНЕН
 РАЗРЕШЕНИЕ № 21 от 10.08.2017
 вед. констр. Воробьев 14.08.2017

Изм.	Лист	№ док-м	Подпись	Дата	HT-0297 P3	Стр.
					18	

Имя, подпись	Подпись и дата	Имя, подпись	Имя, подпись	Имя, подпись	Имя, подпись	Имя, подпись	Имя, подпись

Вариант исполнения детали
"Вкладыш"

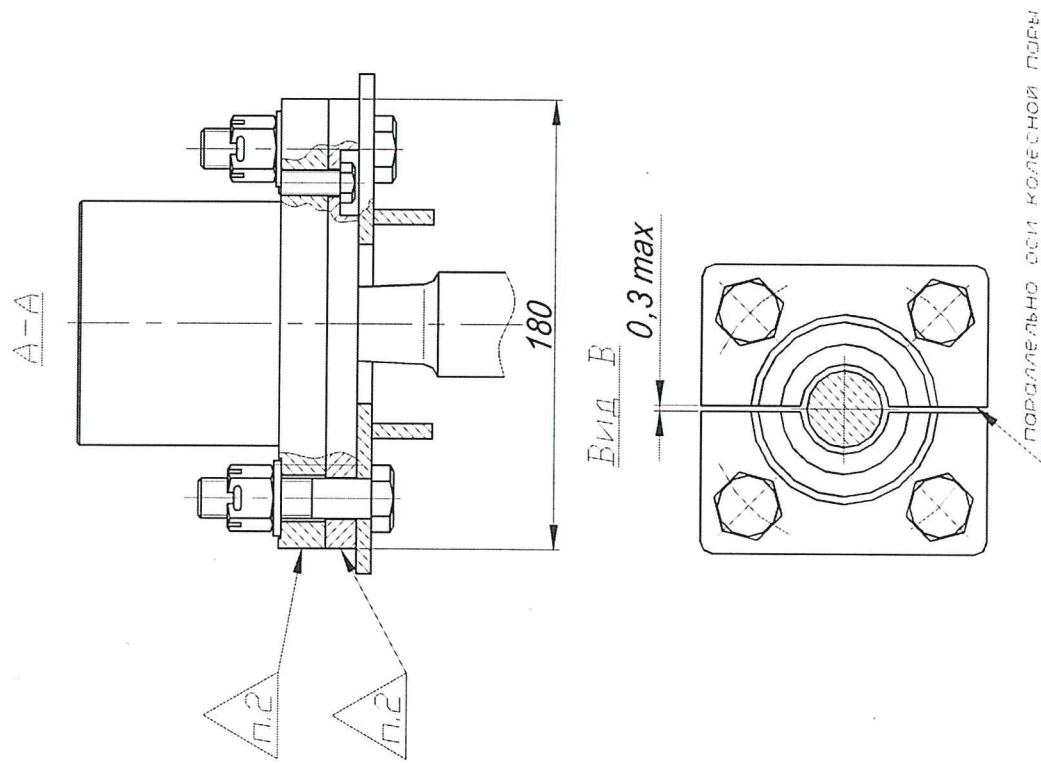
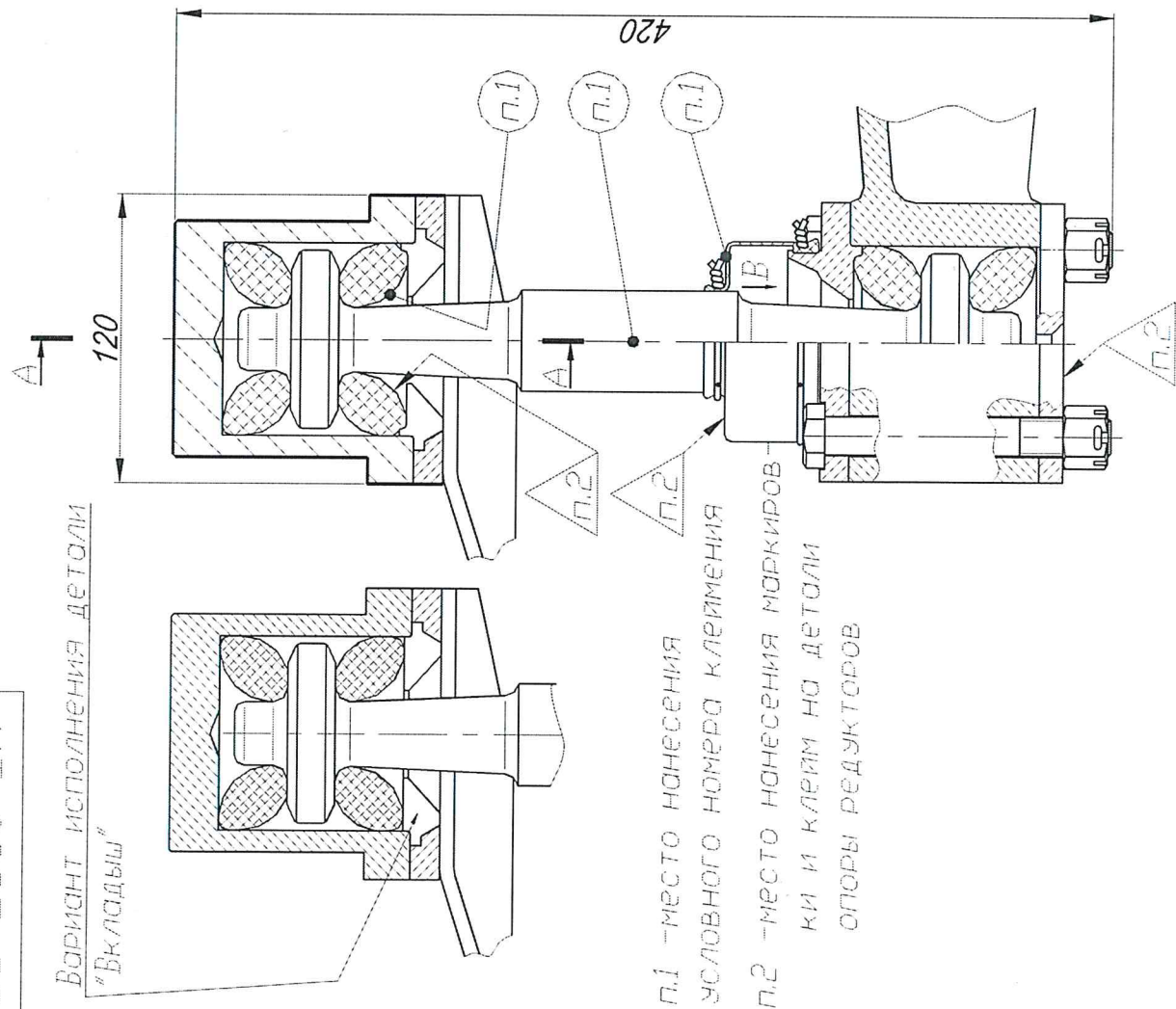
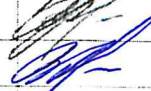


Рисунок 7 – Места нанесения маркировок и клейм

ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИС И ПОДПИС	БРОН ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИС И ПОДПИС

Имя	Фамилия	Инициалы	Подпись	Дата	Итого
					10

7 Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					
1.	10, 12, 18, 19					ИЗП. 001-2013			24.07.2013
2.	10, 14, 18					ИЗП. 001-2015			21.12.2015
3.	9					ИЗП. 001-2017			22.03.2017
4	8 12, 16, 18				4	ИЗП. 002-2017			07.2017

Инив. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инив. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Дата	№ докум.	Подп.	Дата

HT-0297 P3